

ALTECH PA66 A 2020/109 GF20

(更新时间: 02.09.2022)

MOCOM

| | |
|----------|----------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺66 |
| 填料/添加剂系统 | 20 % 玻纤 |
| 颜色 | 黑色,本色 |
| 特殊功能 | 热老化稳定性,易脱模,滑爽剂 |
| 市场细份 | 汽车 |
| 应用领域 | 多样的,注塑部件,车内装饰件 |
| 典型应用 | 夹子 |

| | |
|--------|--|
| 预干燥条件 | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 % |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C |
| 存储 | 干燥, 避免光照 |

| Properties | dry/cond. | Dimension | Test Norm |
|---------------------------------|------------------|-------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 6200 / - | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 220 / - | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 6800 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 140 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 2.7 / - | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 35 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 6 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 250 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 263 / * | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.3 - 0.5 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.9 - 1.1 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1290 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 易燃 | | | |
| 0.75mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存 | HB / * 是的 / * | class - | UL 94 - |

ALTECH PA66 A 2020/109 GF20

(更新时间: 02.09.2022)

MOCOM

物性表所示数据均为参考值，非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息，包括且不局限于产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用

：MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便本产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要：无论产品类型或名称如何，MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品：

- 依据欧盟医疗器械法规（MDR）2017/745归类为三类风险（Class III）或归类为FDA三类风险（Class 3）的医疗器械
- IVDD（98/79/EG）清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械（IVDR）中D级风险的医疗器械
- 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天（永久植入）的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。