

ALCOM PA6 900/8.4 GF10 MR20 BK0002-00

(更新时间: 16.02.2023)

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	10 % 玻纤, 20 % 矿物
特殊功能	热老化稳定性, 高流动
典型应用	外壳件, 功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	7400 / 5800	MPa	ISO 178
弯曲强度	170 / 120	MPa	ISO 178
拉伸模量	8200 / 5500	MPa	ISO 527
断裂应力	110 / 65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6 / 6.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45 / 40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1370 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94

物性表所示数据均为参考值, 非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息, 包括且不局限于产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定本产品的性能适用于其应用。



ALCOM PA6 900/8.4 GF10 MR20 BK0002-00

(更新时间: 16.02.2023)



客
户对

材料的选

定, 确定其性能是

否适用于其特定产品, 以及其生产工

艺负责; 同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。

针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用

: MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便本产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要: 无论产品类型或名称如何, MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品:

- 依据欧盟医疗器械法规 (MDR) 2017/745归类为三类风险 (Class III) 或归类为FDA三类风险 (Class 3) 的医疗器械
- IVDD (98/79/EG) 清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械 (IVDR) 中D级风险的医疗器械
- 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天 (永久植入) 的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。